



Honeywell MILLENIA[®] 2G Schutzbrille



Produktbeschreibung

Klassisches und einfaches Design mit einem sportlichen Aussehen.

IHRE Vorteile:

- Weiches, flexibles Rahmenmaterial für mehr Komfort an Kopf und Ohren bei längerem Tragen über den Tag,
- Schutz Augen-, Wangen-, Schläfenbereich gegen fliegende Teilchen (45 m/s) bei Schleifen, Fräsen, Bohren und UV-Schutz (filtert 99,9%),
- Bequemer Stirnrahmen schützt vor Staub,
- gute Panoramasicht, frontal und seitlich,
- bequeme Nasenpolster verhindern das Rutschen auf der Nase und unangenehmes Zurechtrücken der Brille,
- mit stufenlos einstellbarem FLEXICORD-Band, die abgenommene Brille hängt griffbereit am Hals.

Anwendungsbereiche

- Industrie,
- Chemie, Labor,
- Handwerker,
- Montage,
- Garten –und Landschaftsbau.

Richtlinien und Normen

DIN EN 166 FT

- niedrige Stoßfestigkeit (F)
- hohe mechanische Beständigkeit -5°C bis +55°C (T)

EN 170 2C-1.2 (clear) – Ultraviolettschutz

